



精密研磨/抛光处理 世界领先金刚石研磨液



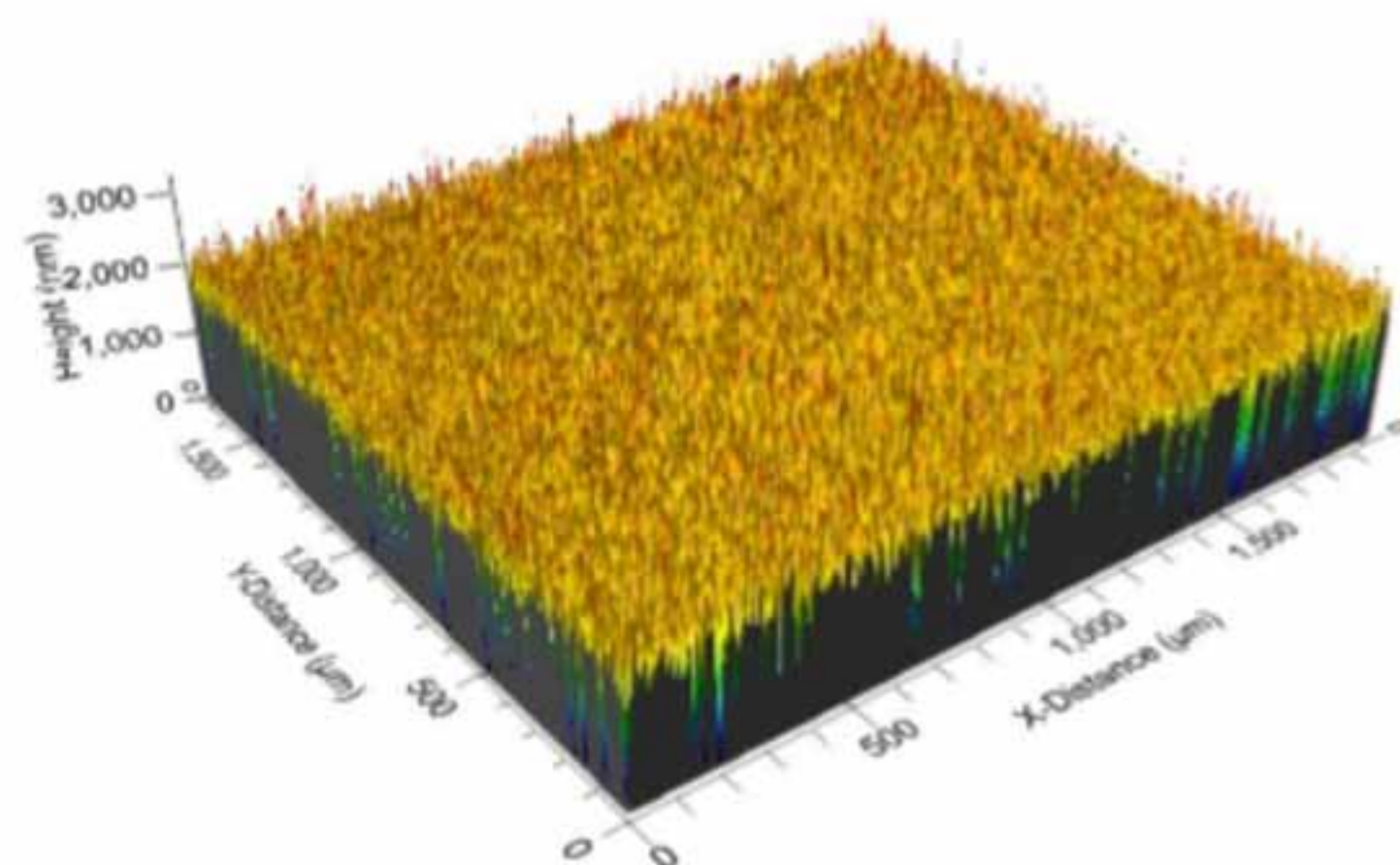
昌润超材
CR GEMS

我们的优势:

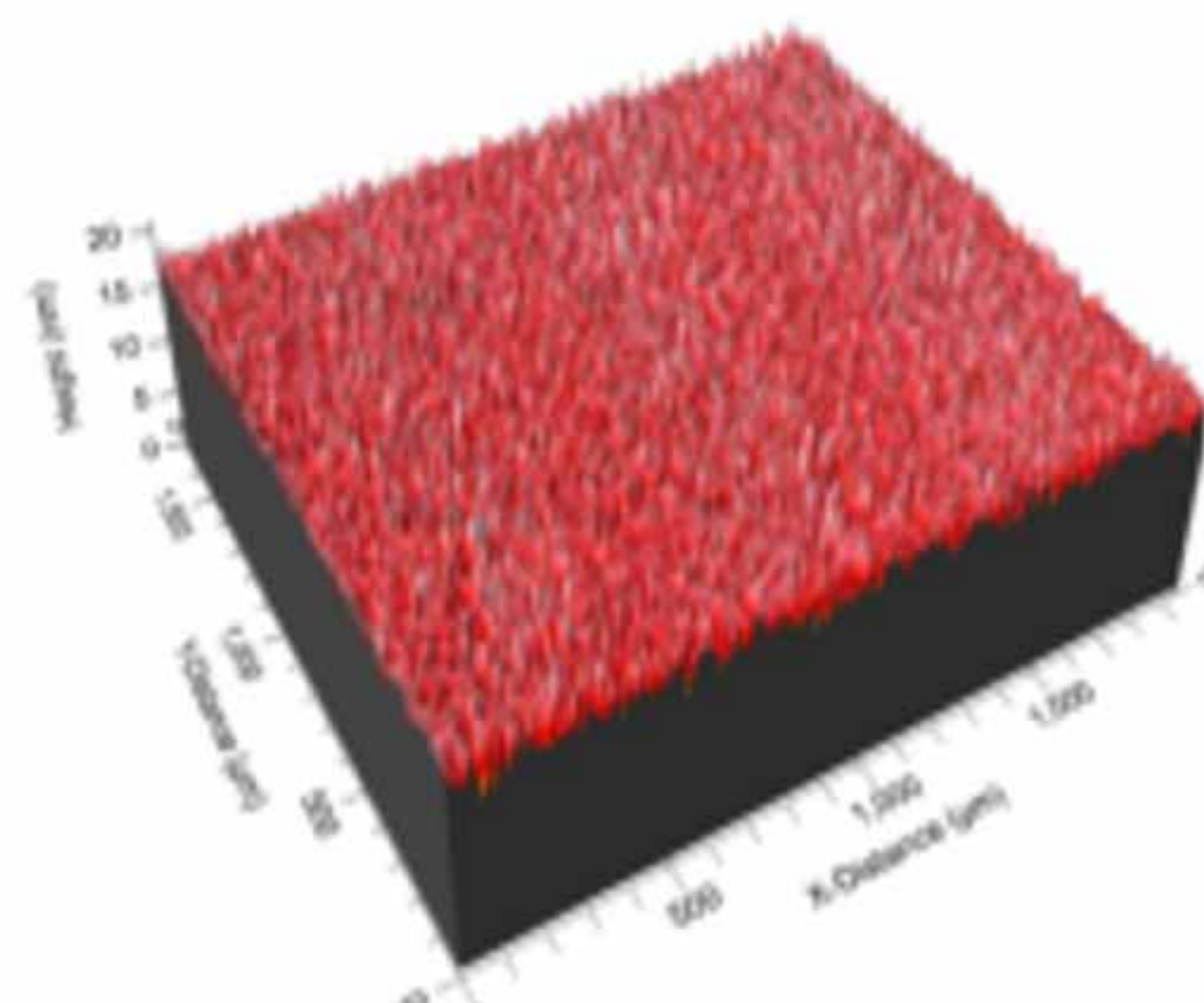
- 高纯度精选精处理金刚石有效地提高效率和产量
- 特殊独创的金刚石表面处理技术完全解决了金刚石团聚的问题
- 优于美国标准的金刚石粒度分布，不会造成材料表面划伤
- 首创的基液配方可以承受-20°到50°的温度环境
- 独特的基液配方可以增加磨削过程的稳定性，不会粘黏加工材料和机器
- 所有原材料完全环保，不需要任何环境处理，极大降低了环境成本
- 环保基液及处理过的金刚石不会损坏机器，磨削过后容易清理
- 可以根据顾客的需求进行订制：不同的金刚石尺寸大小，浓度，酸碱度，粘度等

磨削效果测试:

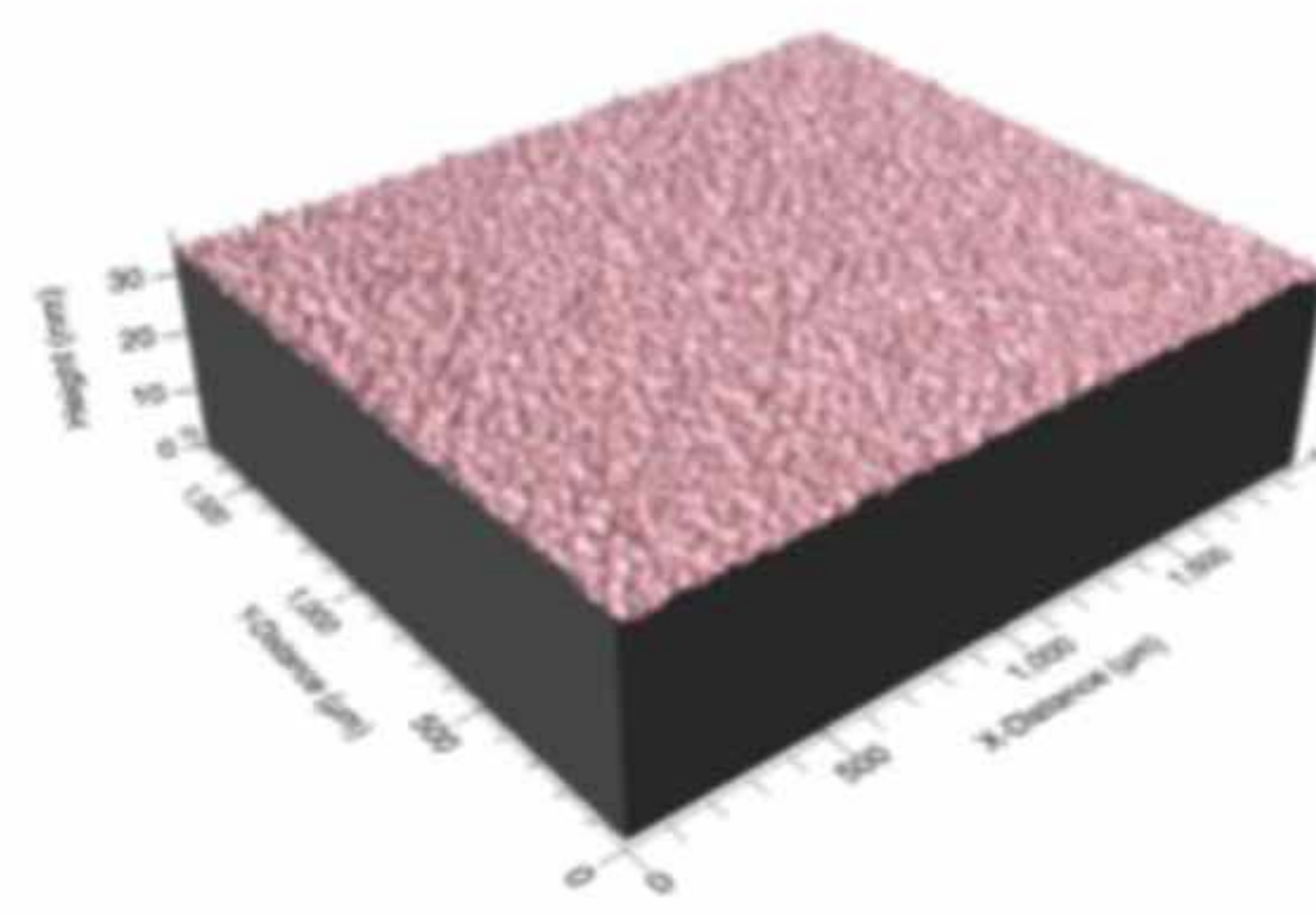
- 抛光后表面粗糙度有显著提升。
- CR GEMS拥有更好的材料去除率，可以减少流程步骤，提高生产效率。
- 单位时间内CR GEMS研磨液的使用量低，是同业产品的1/2到1/4。
- 颗粒表面分散性好，可以实现从中心到边缘抛光厚度均匀。



碳化硅晶圆样品抛光前
表面初始值Ra=150nm



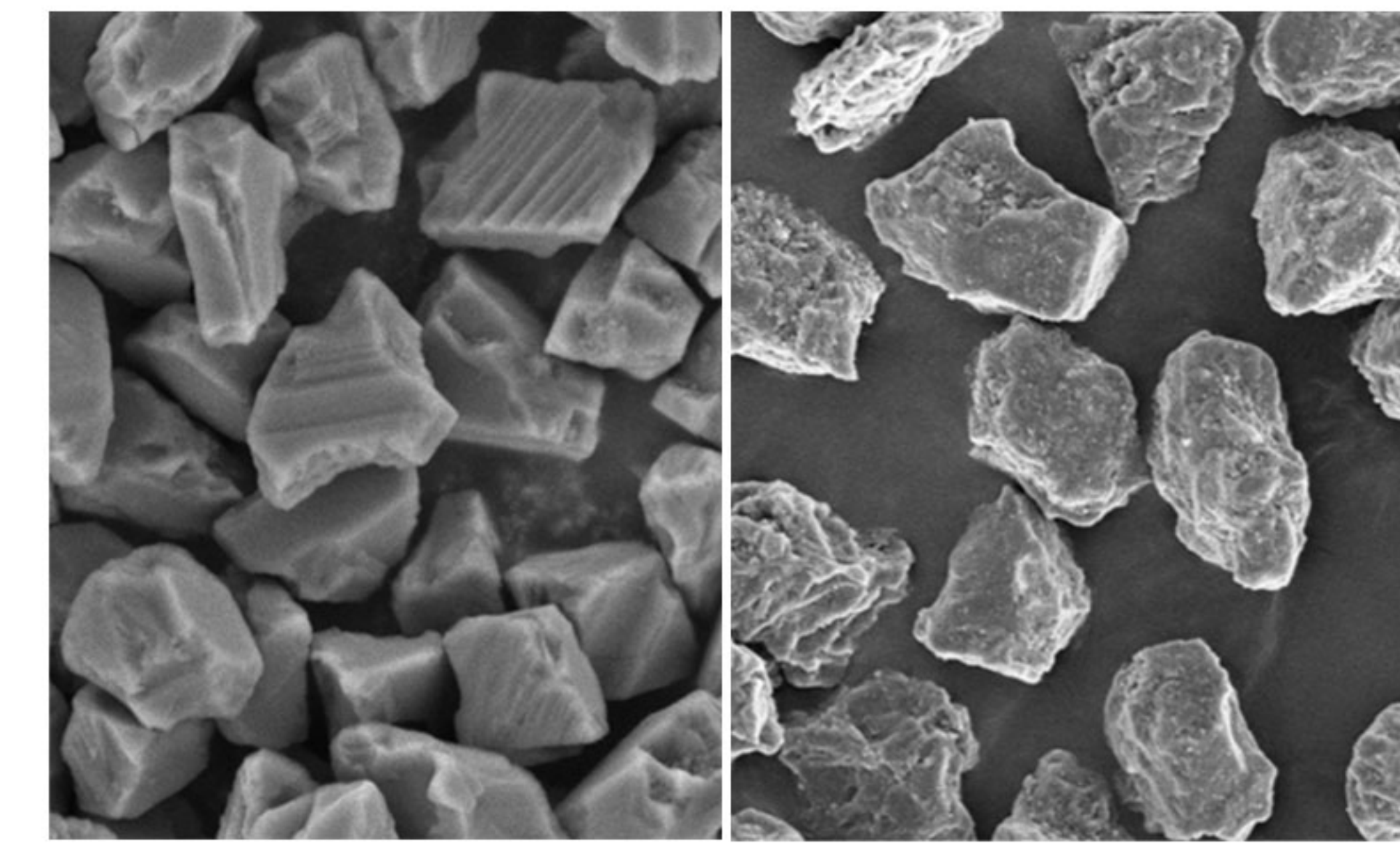
碳化硅样品在使用CR GEMS
3μm金刚石研磨液抛光后
Ra=0.72nm
MRR=2.4μm/hr
S/D=<20/10



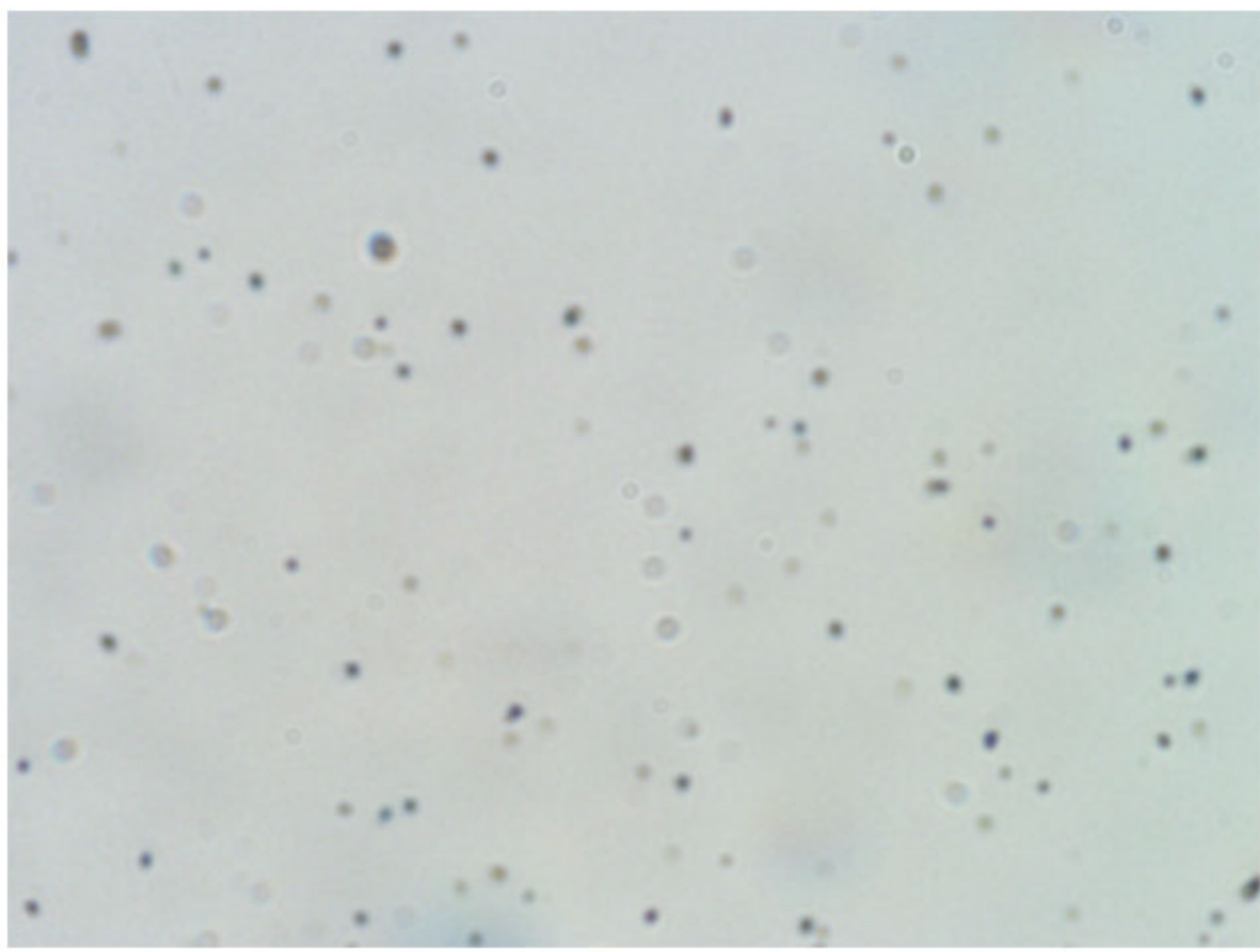
碳化硅样品在使用CR GEMS
500nm金刚石研磨液抛光后
Ra=0.45nm
MRR=0.4μm/hr
S/D=10/5

Qual Diamond公司授权，美国技术，上海生产。

单晶/多晶金刚石



研磨液里的金刚石粒子



应用领域：

加工领域	加工材料	单晶金刚石研磨液	多晶金刚石研磨液
半导体	氮化硅	√	√
	二氧化硅	√	√
	碲化镉	√	√
	砷化镓	√	√
	磷化镓	√	√
	磷化铟	√	√
	铌酸锂	√	√
光学与光子学	熔融石英	√	√
	硒化锌	√	√
	硫化锌	√	√
	锗	√	√
	光学蓝宝石	√	√
	光学玻璃滤光片	√	√
	红外晶体硅	√	√
	氟化镁	√	√
	氟化钙	√	√
	氟化钡	√	√
	氟锂	√	√
先进陶瓷	碲镉汞	√	√
	碳化硼	√	√
	氮化铝	√	√
	碳化硅	√	√
	氮化硅	√	√
	碳化钨	√	√
	氧化锆	√	√
	氧化铝	√	√
	硅酸盐	√	√
	陶瓷	√	√
金属	铸铁	√	√
	钛合金	√	√
	钢	√	√
	镍超合金	√	√
	铜锡合金	√	√
	黄铜	√	√
	金属陶瓷	√	√

纳米/微米金刚石研磨液可以有不同包装尺寸：



可选金刚石研磨液材料及金刚石品级粒度：

产品规格	Dynaqual	Dynaqual	Dynaqual	Dynaqual	Hydroqual	Hydroqual	Hydroqual	Hydroqual	Acqualite	Acqualite
	Poly	Poly	Mono	Mono	Poly	Poly	Mono	Mono	Poly	Mono
产品型号	GD-AP	GD-SP	GD-AM	GD-SM	GH-AP	GH-SP	GH-AM	GH-SM	GS-SP	GS-SM
可供粒度	60nm ~ 7μm				500nm ~ 30μm				1μm ~ 7μm	

*粒度，浓度和粘度都可以订制

Qual Diamond公司授权，美国技术，上海生产。